

### División Anticorrosión

### Pinturas



# E120

**Pintura epoxi**

### DESCRIPCIÓN:

PRIMER EPOXI ANTICORROSIVO SIN SOLVENTE, CON DOS COMPONENTES.

### APLICACIONES:

Recubrimientos de tubos de acero.

### CARACTERÍSTICAS:

Imprimación para protección anticorrosiva POLYPIPE, componente del sistema de poliolefina termocontraíble POLYPIPE.

Consta de:

Parte A (Resina): Epoxi con dispersante, ferrite y cargas inertes.

Parte B (Endurecedor): Mezcla de aminas para sistemas epoxi sin solvente.

### PRINCIPALES VENTAJAS:

La pintura Epoxi POLYPIPE E 120 es de fácil y rápida aplicación con esponja.

Excelente cobertura de la superficie tratada.

Efectiva protección contra la corrosión.

Es compatible con revestimientos integrales.

Flameando con llama abierta se acelera el curado, obteniendo continuidad en la aplicación de la manta al aprovechar el calor residual.



## División Anticorrosión

## Pinturas

**POLYPIPE®**  
Global Protection System  
INTERNATIONAL

# E120

## Pintura epoxi

### PROPIEDADES

### VALOR

|                                    |                                                                  |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Color                              | Rojo / Negro                                                     |
| Tipo de producto                   | Primer epoxi 2 componentes, sin solvente                         |
| <b>DENSIDAD</b>                    |                                                                  |
| Parte A (Base)                     | 1,96 gr/cm3 (A 25 °C )                                           |
| Parte B (Curador )                 | 1,00 gr/cm3 (A 25 °C )                                           |
| MEZCLA (Parte A + Parte B)         | 1,50 gr/cm3 (A 25 °C )                                           |
| Tiempo de vida útil                | 20 minutos (a 25 °c )                                            |
| Espesor alcanzado en una sola mano | 100 micrones                                                     |
| Sistema de aplicación              | Rodillo, pincel, esponja, según guía de instalación PXME 60      |
| Temperatura de aplicación          | Precalentamiento 60 °C<br>Calentamiento hasta 90 °C              |
| Relación de Mezclado:              | 3 : 1 Volumen (Base / Curador)<br>6,25 : 1 Peso (Base / Curador) |

### PACKING

| Medidas ml | Unidades x caja | Kg x caja | m3 x caja | Cajas x pallet | m3 x pallet | Nº de x caja | Medidas ml | Medidas m   |
|------------|-----------------|-----------|-----------|----------------|-------------|--------------|------------|-------------|
| A+ B       | cada comp.      | --        | --        | --             | --          | --           | L x A x h  | bandeja     |
| 90 + 30    | 36 c/comp       | 9         | 0,02      | 72             | 2           | 38           | 36x29x20   | 1,1x1,3x1,4 |
| 105 + 35   | 36 c/comp.      | 10,3      | 0,02      | 72             | 2           | 38           | 36x29x20   | 1,1x1,3x1,4 |
| 126 + 42   | 36 c/comp.      | 12        | 0,02      | 72             | 2           | 38           | 36x29x20   | 1,1x1,3x1,4 |

### PACKING

|                          |       |       |       |       |       |       |       |       |       |      |      |       |
|--------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|
| Ø Tubería (pulg)         | 2     | 3     | 4     | 6     | 8     | 10    | 12    | 14    | 16    | 18   | 20   | 22    |
| Consumo epoxi/junta (ml) | 9,7   | 14,5  | 19,3  | 29,1  | 38,8  | 48,5  | 58,1  | 67,9  | 77,6  | 87,2 | 96,9 | 106,7 |
| Ø Tubería (pulg)         | 24    | 26    | 28    | 30    | 32    | 35    | 36    | 38    | 40    |      |      |       |
| Consumo epoxi/junta (ml) | 116,4 | 126,0 | 135,7 | 145,5 | 155,1 | 164,8 | 174,5 | 184,3 | 193,9 |      |      |       |



Observaciones: Los valores son indicativos, la empresa se reserva el derecho de modificar la información técnica sin previo aviso.